



Eine neue Liga bei den Bindeklebstoffen

PLANAMELT

PLANATOL[®]
smart gluing

PRODUKTMERKMALE

EIGENSCHAFTEN	EVA	PLANAMELT	PUR
Klebstoffauftrag	0,5-1mm	0,2-0,7 mm	0,2-0,5 mm
Layflat	Mittlere bis hohe Klammerwirkung, ausgeprägte Bundlage	Geringe bis mittlere Klammerwirkung, Positive Auswirkung auf das Layflat, sehr gute Planlage	Mittlere bis hohe Klammerwirkung normales Layflat
Lebensdauer	Niedrig	Hoch	Hoch
Temperaturbeständigkeit	Geringe Wärmefestigkeit, schlechtes Verhalten bei tiefen Temperaturen	Hohe Wärmebeständigkeit bei gleichzeitig guten Tieftemperatureigenschaften	Hohe Wärmebeständigkeit bei gleichzeitig guten Tieftemperatureigenschaften
Haltbarkeit	Meist ausreichende Pullwerte	Gute bis sehr gute Pullwerte	Gute bis sehr gute Pullwerte
Vielseitigkeit	Nicht für schwere gestrichene Papiere geeignet	Für nahezu alle gängigen Papiere geeignet	Für alle gängigen Papiere geeignet
Umwelt	Keine Isocyanate bei der Verarbeitung, in der Regel gut recyclebar	Keine Isocyanate bei der Verarbeitung, verarbeitungs- und umweltfreundlich, gut recyclebar	Isocyanate bei der Klebstoffproduktion und -verarbeitung, gut recyclebar
Preis / Leistung	Hoher Produktbedarf durch höhere Auftragsmengen, schnellere Verkokung des Klebstoffs in den Anlagen, höherer Reinigungsaufwand	Günstige Prozesskosten, einfacher Schmelzapparat ausreichend, weniger Reinigungsaufwand, höhere Prozessstabilität. Mit Planamelt können Aufträge verarbeitet werden, für die andernfalls Investitionen in eine PUR-Anlage erforderlich wären.	Hohe Klebstoff- und Prozesskosten, aufwändige Maschinen- und Anlagentechnik sowie aufwändigeres Handling, da PUR mit Luftfeuchtigkeit chemisch reagieren.
Gesamtbewertung	EVA-Hotmelts eignen sich für einfache Anwendungen ohne besondere Anforderungen hinsichtlich Temperaturen, physische Belastungen oder Layflat. Bei schwierigeren Papieren stoßen sie schnell an ihre Grenzen, bei Büchern entwickeln sie eine höhere Klammerwirkung.	PLANAMELT ist universell einsetzbar, kommt auch mit schwierigen Papieren zurecht und eignet sich für sämtliche Bindearbeiten. PLANAMELT sorgt für Prozesssicherheit, ist isocyanatfrei und gut recyclebar. Durch die geringe Auftragsmenge und Einsparungen bei Wartung und Reinigung der Maschinen ist eine hohe Wirtschaftlichkeit gegeben.	PUR verfügen über hohe Klebkräfte, für einfachere Papiere sind sie allerdings überqualifiziert. Aufwändige Maschinen und Anlagen sind erforderlich. Durch das Ausreagieren mit der Luftfeuchtigkeit und die enthaltenen Isocyanate entstehen Nachteile bei der Prozessführung.

Klebindungen
mit Planamelt -
ausgezeichnet!

Druck & Medien
AWARDS
2018
SILBER

PLANAMELT im Überblick

PLANAMELT Pro

- Zum Ableimen von fadengebundenen Broschüren
- Gute Rundefähigkeit
- Sehr hohe Klebkraft auf lackierten Oberflächen
- Auch für normale Klebebindung geeignet
- Noch kürzere offene Zeit als Planamelt W
- Auch als Pro W erhältlich

PLANAMELT HSP II

- Speziell entwickelt für sehr kurze Verarbeitungsstrecken
- Sehr kurze offene Zeit
- Für Kleinklebebinder
- Speziell für Digitaldruck und Kleinauflagen

PLANAMELT HC

- Allrounder für die Klebebindung
- hohe Klammerwirkung
- hohe Blattkantenhaftung

PLANAMELT S

- Seitenleim & Vorsatzanklebung
- Ausgezeichnete Klebkraft auf schwierigen Oberflächen

PLANAMELT R

- Allrounder für die Klebebindung
- Sehr hohe Klebkraft
- Ausgezeichnete Haltbarkeit der Klebebindung
- Auch verwendbar als Seitenleim

PLANAMELT LT

- entwickelt zur Verarbeitung in PUR-Auftragssystemen, speziell für Kleinklebebinder
- LT= Low Temperature- bereits bei einer niedrigen Verarbeitungstemperatur einsetzbar.

PLANAMELT W

- Vergleichbare Eigenschaften wie Planamelt R
- Noch bessere Kohäsion als Planamelt R
- Etwas kürzere offene Zeit als Planamelt R
- Weiß pigmentiert

PLANAMELT SL23

- Seitenleim & Vorsatzanklebung
- weich eingestellt
- gute Haltbarkeit auch auf normalem Fotopapier

Aufgrund der unterschiedlichen Substrate und Anforderungen sind Vortests unerlässlich. Bitte kontaktieren Sie bei Fragen unseren technischen Support. Hierbei handelt es sich lediglich um einen Auszug aus unserem umfangreichen Produktportfolio, wir beraten Sie gerne persönlich und individuell um den am besten geeigneten Klebstoff für Sie und Ihre Anwendung zu finden.

Generalist

unter den Klebstoffen

Planamelt ist eine Hotmelt-Technologie, speziell entwickelt für die Anforderungen der grafischen Industrie – und damit die erste Wahl für Klebebindungen und Seitenbeileimung sämtlicher Druckerzeugnisse. Einfache und bequeme Verarbeitung und hohe Qualität der Klebebindungen sprechen für sich. Schwer zu verarbeitende Papiere und Grammaturen bis 250 g/m² können mit Planamelt prozesssicher und sauber verarbeitet werden. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Ausgezeichnete Festigkeit der Klebebindung – hervorragendes Aufschlagsverhalten – hohe Stabilität in Bezug auf Wärme, Viskosität und klebetechnische Eigenschaften.

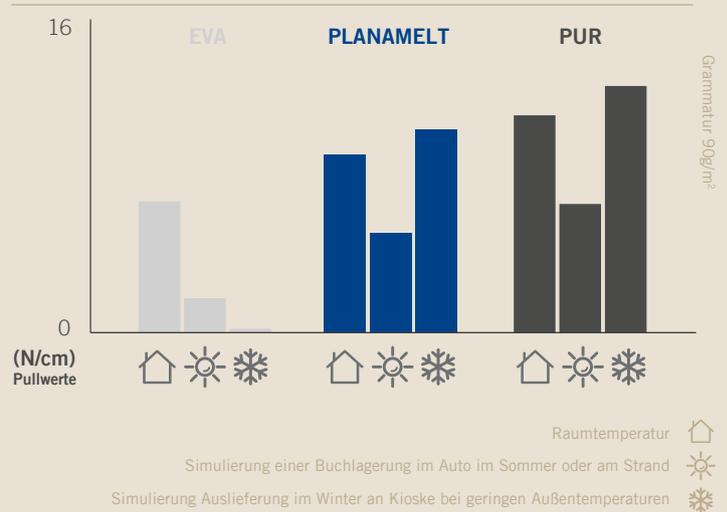
Digital ist jetzt

PLANAMELT ist für den Digitaldruck die optimale Lösung. Digitaldruckmaschinen arbeiten entweder mit Toner oder mit Silikon. Herkömmliche EVA-Hotmelts halten jedoch sehr schlecht auf Papieren, die mit Toner oder Spuren von Silikonölen benetzt sind. Da für Planamelt im Gegensatz zu PUR-Klebstoffen keine Umgebungsfeuchtigkeit für die Ausreaktion benötigt wird, ist eine höhere Prozesssicherheit gegeben. Wer auf PLANAMELT setzt, ist für die Zukunft bestens gerüstet: Die Kombination unterschiedlichster Papiere verschiedener Grammatür und sogar Folien ist ohne Klebstoffwechsel möglich. Individuell gedruckt, variabel zusammengestellt und personalisiert.

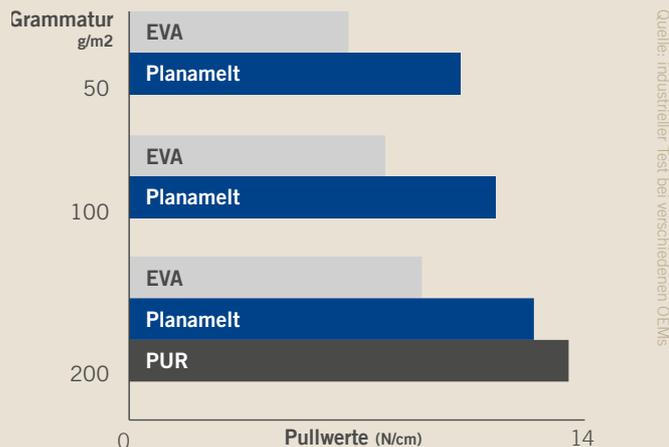
PLANAMELT: die Vorteile von EVA- und PUR-

- ✓ Anwendbar für nahezu alle Papiere und Folien
- ✓ Geringe Auftragsmenge
- ✓ Hervorragende Qualität der Bindung
- ✓ Hohe Wärme- und Kältebeständigkeit
- ✓ Gute thermische Stabilität der Schmelze
- ✓ Isocyanatfrei, kennzeichnungsfrei
- ✓ Überzeugendes Aufschlagverhalten
- ✓ Einfache und schnelle Weiterverarbeitung
- ✓ Reduzierung der Kosten für Wartung und Ersatzteile
- ✓ Sehr geringe Geruchsbelastung
- ✓ Günstige Prozesskosten

PLANAMELT ist hitze- und kältebeständig



Pullwerte



Quelle: Industrieller Test bei verschiedenen OEMs

Die Pullwerte können wegen verschiedener Substrate und weiterer Parameter variieren.

Auftragsmenge im Vergleich



PLANAMELT

Klebebindungen mit Planamelt erfordern weniger Klebstoff als mit herkömmlichem EVA-Klebstoff

-Klebstoffen in einem System

PLANAMELT reduziert Kosten



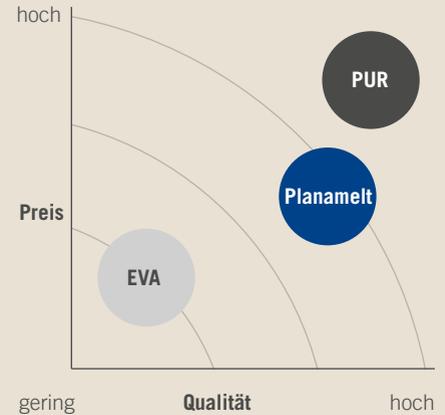
Klebstoffmenge (kg)

Klebstoffkosten (€)

nach Zusatzeinsparungen (€)

Preis/Leistung

Quelle: Auswertung Großversuch mit 5 Millionen Exemplaren



EVA

Industrielle Tests bei Maschinenherstellern sowie eine Studie der Hochschule für angewandte Wissenschaften München bestätigen die Vorteile der Planamelt - Technologie.

In Prüfverfahren mit verschiedenen Grammaturen erzielt Planamelt im direkten Vergleich zur getesteten EVA-Technologie durchweg höhere Pullwerte. Bei einer Grammatur von 200 g/m² nähert sich die Festigkeit der Klebebindung an die Qualität eines PUR-Klebstoffs an.

Hinsichtlich Wirtschaftlichkeit ist Planamelt aufgrund der geringeren Auftragsmenge im Vergleich zu EVA-Klebstoffen die bessere Wahl und bietet gleichzeitig bessere Klebeeigenschaften. Gegenüber typischer PUR-Technologie punktet Planamelt mit deutlich niedrigeren Durchschnittswerten bei Preis und Prozesskosten sowie universellen Einsatzmöglichkeiten und besserer Prozessführung.

PLANAMELT

Eine neue Liga bei den Bindeklebstoffen



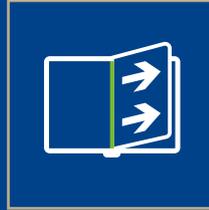
Keine Mehrausgaben

Läuft auf bestehenden
Hotmelt-Anlagen
nicht reaktiver Systeme



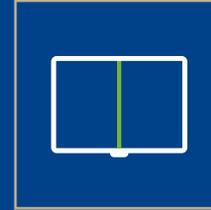
Geringer Verbrauch

Dünnere Klebstoffauftrag



Sehr starke Bindung

Hoher Pullwert auch bei
schwierigen Papieren



Layflat Bindung

Hervorragendes
Layflat-Verhalten

Wir beraten Sie gerne

Planatol GmbH

Fabrikstraße 30-32 | 83101 Rohrdorf

t +49 (0)8031.720-118

f +49 (0)8031.720-130

e info@planatol.de | w www.planatol.de

Stand: 2024

Alle Angaben dieser Produktinformationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Kenntnissen. Ein Test der ausgewählten Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate. Die enthaltenen Auskünfte sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Informationen zur Produktdetails und -sicherheit können Sie den jeweiligen technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern entnehmen.