

Produktkatalog

Product catalogue

Klebesysteme für die Holz- und Möbelindustrie

Adhesive systems for the woodworking and furniture industry



PLANATOL®

Hochwertige Klebstoffe für effiziente Verarbeitung

Quality adhesives for efficient processing

Mit über 85 Jahren Erfahrung in der Klebstoffherstellung ist Planatol der Experte für leistungsstarke und zuverlässige Klebeverbindungen. Von der Entwicklung über die Produktion und anwendungstechnische Beratung vor Ort bis zur pünktlichen Lieferung sind wir der richtige Partner für Holz- und Möbelklebstoffe. Unser Ziel ist es, außergewöhnliche Produktqualität und Prozesseffizienz zu vereinen.

With more than 85 years of experience Planatol is the specialist for high-performance and reliable adhesive bondings. From development, production and application-technical consulting on-site up to delivery on time we are the right partner for woodworking and furniture adhesives. Our goal is to combine outstanding product quality with high process efficiency.

Holz Wood

Ob bei Verklebungen von Möbeln und Küchen, von Parkett und Laminat, von Holzwerkstoffen oder bei Konstruktionen, wie Türen und Fenstern: Leistungsstarke und zuverlässige Klebeverbindungen

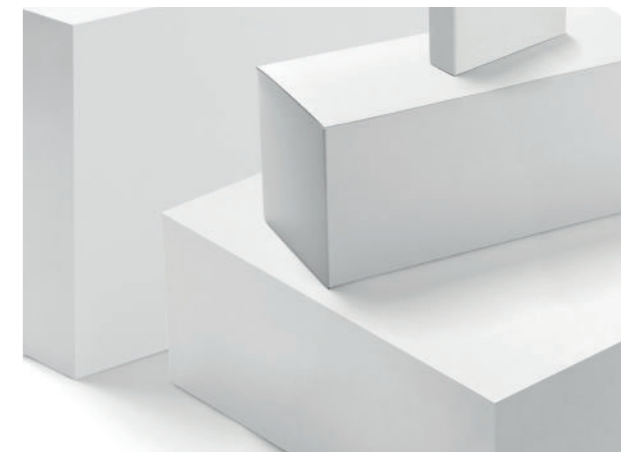
Whether furniture and kitchens, parquet and laminate, wood materials or constructions like doors and windows: High-performance and reliable adhesive bonds are our speciality.



Verpackung Packaging

Durch intensive Entwicklungsarbeit finden wir stetig neue Lösungen für traditionelle und innovative Verpackungen. Neben unseren leistungsstarken und effizienten Klebstoffen für End of Line, Papiersackherstellung und Faltschachtel, entwickeln wir auch Spezialitäten für individuelle Anwendungen.

With intensive research we constantly find new solutions for traditional and innovative packaging. In addition to our high-performance, efficient adhesives for end-of-line, bags & sacks and folding boxes, we also develop specialities for individual applications in the packaging industry.



Grafik Graphic

Unsere Klebstofflösungen für die grafische Industrie sind auf effiziente Weiterverarbeitungsprozesse ausgerichtet. Neben Klebstoffen für die Buchbindung bedienen wir auch die Bereiche Falzklebung und Print Finishing. Insbesondere in der Verklebung von anspruchsvollen Papieren sowie veredelten Oberflächen verfügen wir über umfangreiche Erfahrung.

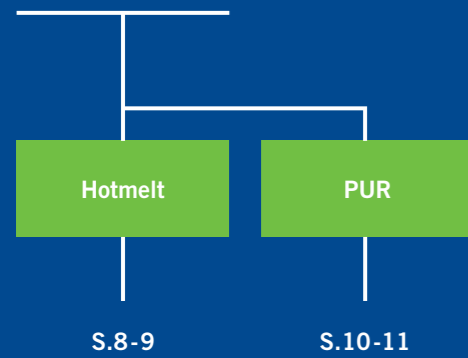
Our adhesive solutions for the graphic arts industry are based on efficient processing. In addition to adhesives for bookbinding, we also provide adhesives for fold-gluing and print finishing. We have extensive experience especially in bonding difficult papers and refined surfaces.



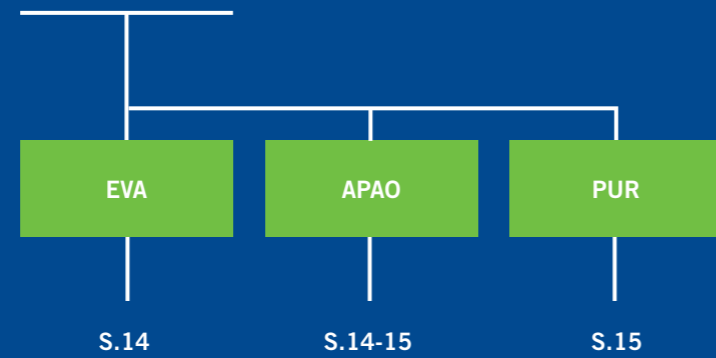
Produktfinder

Product finder

KANTENVERLEIMUNG EDGE BANDING



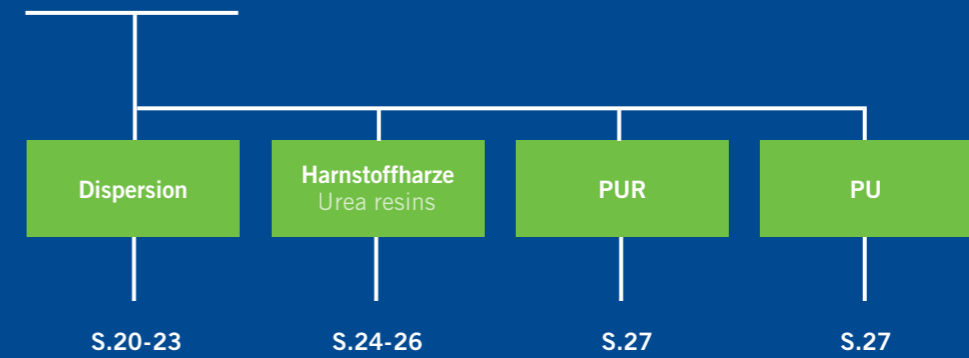
PROFILUMMANTELUNG PROFILE WRAPPING



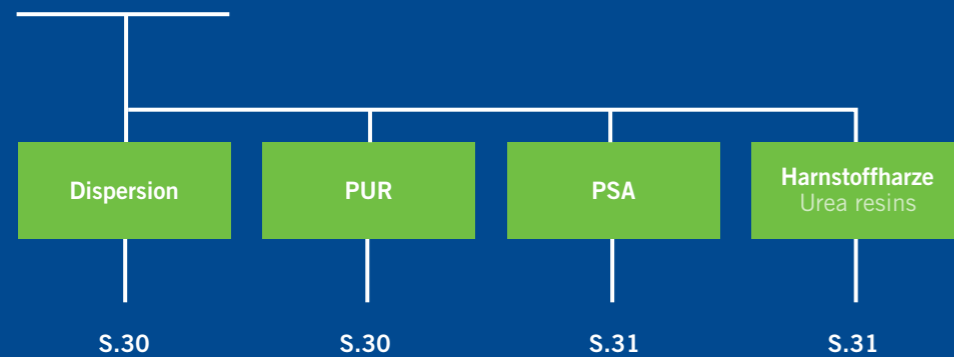
MONTAGE CONSTRUCTION



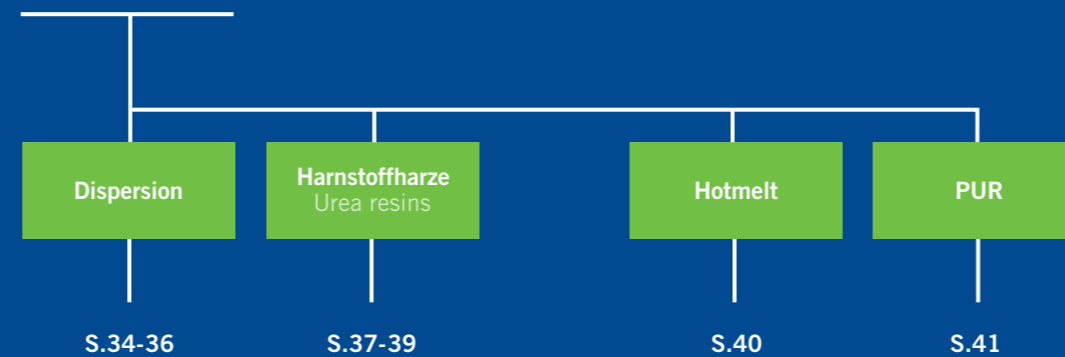
FLÄCHENVERLEIMUNG FLAT LAMINATION



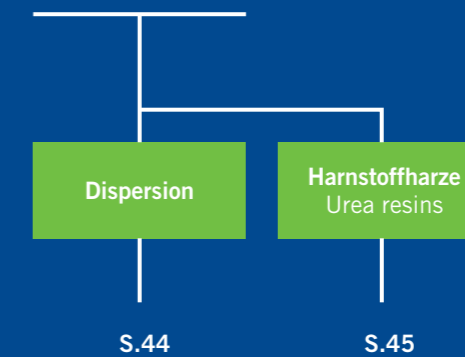
PARKETT PARQUET



TÜREN DOORS

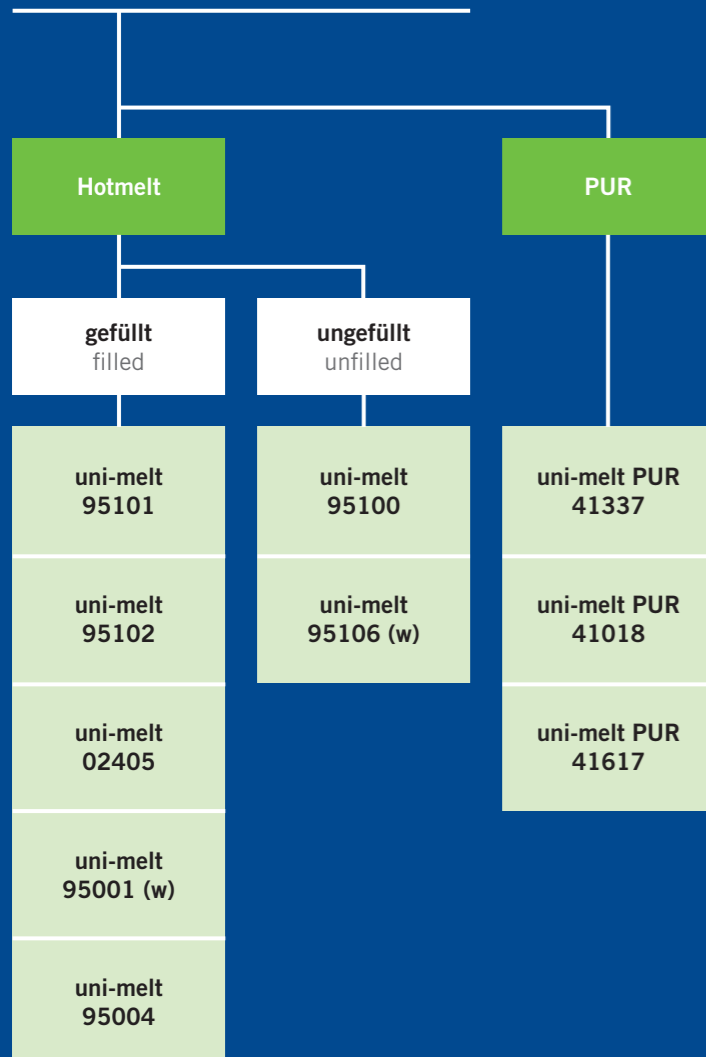


HOLZWERKSTOFFE WOODEN COMPOSITES



Kantenverleimung

Edge banding



Für die Kantenverleimung umfasst unser Sortiment gefüllte und ungefüllte EVA-Hotmelts sowie PUR-Klebstoffe für die Anwendung auf verschiedenen Substraten, wie z.B. Furnierkanten, Massivholzkanten, Papierkanten oder thermoplastische Kanten.


Our product range for edge banding includes filled and unfilled EVA hotmelts and PUR adhesives for the application on different substrates, such as veneer edges, solid wood edges, paper edges or thermoplastic edges.



uni-melt 95101

Leicht gefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, Massivholzkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Soffforming-Verfahren.


Slightly filled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, solid wood edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	ca. 62.000
Anlagenart Facility	Kantenanleimmaschinen, Bearbeitungszentren Edge banding machines, machining centres
Verpackung Packaging unit	* 

uni-melt 95001 (w)

Weißer, gefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, Massivholzkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Soffforming-Verfahren.


White, filled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, solid wood edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	ca. 35.000
Anlagenart Facility	Kantenanleimmaschinen Edge banding machines
Verpackung Packaging unit	* 

uni-melt 95102

Gefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Soffforming-Verfahren.


Filled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	ca. 80.000
Anlagenart Facility	Kantenanleimmaschinen Edge banding machines
Verpackung Packaging unit	* 

uni-melt 95100

Ungefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, Massivholzkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Soffforming-Verfahren.

Unfilled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, solid wood edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	ca. 45.000
Anlagenart Facility	Kantenanleimmaschinen, Bearbeitungszentren Edge banding machines, machining centres
Verpackung Packaging unit	* 


uni-melt 02405

Kantenverklebungen auf automatischen Kantenanleimmaschinen, langsam laufenden Kantenanleimmaschinen

- Furnierkanten
- CPL/HPL Kanten
- Vorbeschichten von Furnierkanten
- Thermoplastische Kanten mit geeignetem Primer
- Papierkanten
- Massivholzkanten
- Soffforming-Verfahren

Edge banding on automatic and slow running edge banding machines


- Veneered edges
- CPL/HPL edges
- Precoating of funier edges
- Thermoplastic edges with suitable primer
- Paper edges
- Solid wood edges
- Softforming process

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 150°C Viscosity in mPas at 150°C	ca. 20.000
Anlagenart Facility	Kantenanleimmaschinen, Bearbeitungszentren Edge banding machines, machining centres
Verpackung Packaging unit	* 

uni-melt 95002

Ungefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Papierkanten.


Unfilled EVA edge banding hotmelt for gluing on paper edges.

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	ca. 40.000
Anlagenart Facility	Kantenanleimmaschinen Edge banding machines
Verpackung Packaging unit	* 

uni-melt PUR 41337 / uni-melt PUR 41018

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kantenanleimung. Hohe Viskosität, extrem schnelles Abbindeverhalten und ausgezeichnete Anfangsfestigkeit. Dadurch ist das problemlose Anleimen von Kantenmaterialien mit starken Rückstellkräften möglich. Auch in Weiß (w) erhältlich.


Reactive one part adhesive for edge banding. High viscosity, extremely short setting time and excellent initial bonding for trouble-free gluing of edging materials with heavy restoring forces. Also available in white (w).

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	ca. 60.000 / ca. 19.000
Verpackung Packaging unit	*  6 Kerzen à 2 kg 20 kg 200 kg

uni-melt PUR 41617

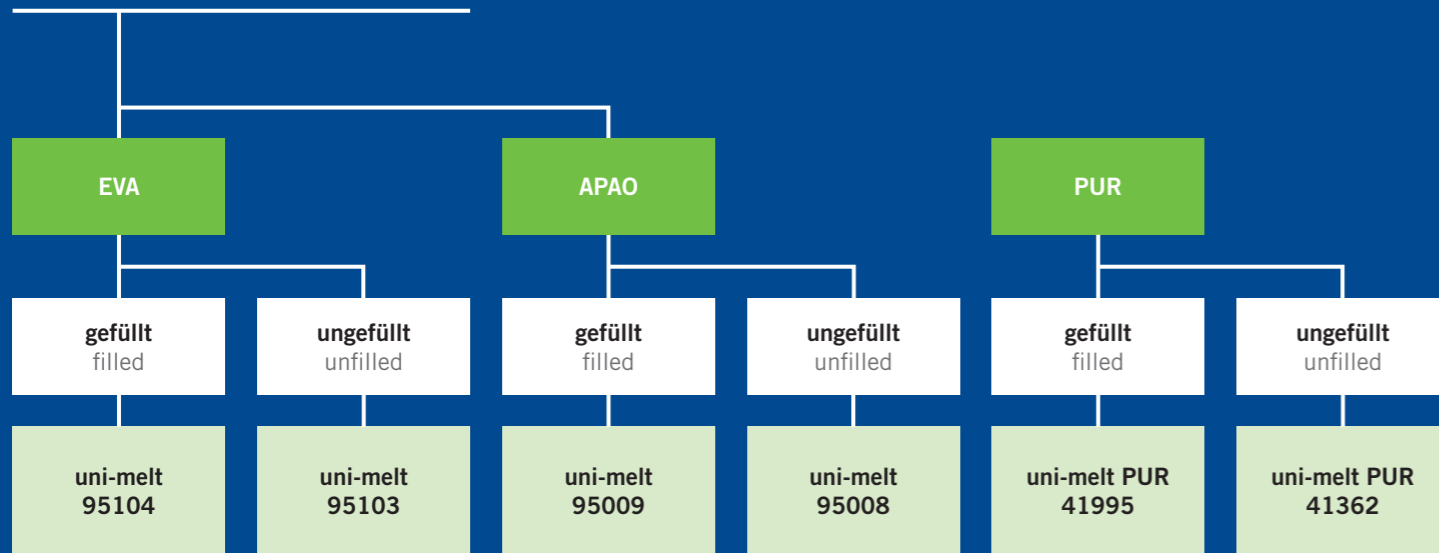
Farbloser, reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kantenanleimung. Hohe Viskosität, extrem schnelles Abbindeverhalten und ausgezeichnete Anfangsfestigkeit. Dadurch ist das problemlose Anleimen von Kantenmaterialien mit starken Rückstellkräften möglich.

Colourless, reactive one part adhesive for edge banding. High viscosity, extremely short setting time and excellent initial bonding for trouble-free gluing of edging materials with heavy restoring forces.

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	ca. 60.000
Verpackung Packaging unit	*  6 Kerzen à 2 kg 20 kg 200 kg

Profilmantelung

Profile wrapping



Für die Profilmantelung eignen sich Schmelzkleber auf Basis von EVA, APAO oder PUR, je nach Trägermaterial.



For profile wrapping we recommend hot-melts based on EVA, APAO or PUR, depending on the respective substrate.



uni-melt 95104

Leicht gefüllter EVA-Hotmelt zum Ummanteln von Profileleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).



Slightly filled EVA hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).

Technologie <i>Technology</i>	EVA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 190°C <i>Viscosity in mPas at 190°C</i>	ca. 8.500
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

uni-melt 95008

Ungefüllter PO-Schmelzkleber zum Ummanteln von Profileleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).



Unfilled PO hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).

Technologie <i>Technology</i>	PO-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 200°C <i>Viscosity in mPas at 200°C</i>	ca. 7.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

uni-melt 95103

Ungefüllter EVA-Hotmelt zum Ummanteln von Profileleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).




Unfilled EVA hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).

Technologie <i>Technology</i>	EVA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 190°C <i>Viscosity in mPas at 190°C</i>	ca. 7.300
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

uni-melt PUR 41995

Gefüllter, reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Ummantelung von Profilen mit Dekorfolien und Furnieren. Sehr schnelles Abbindeverhalten, ausgezeichnete Anfangshaftung.



Filled, reactive one-part adhesive for wrapping of skirting boards with design foils and veneers. Extremely short setting time, excellent initial bonding strength.

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	ca. 14.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*   

uni-melt 95009

Leicht gefüllter PO-Schmelzkleber zum Ummanteln von Profileleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).




Slightly filled PO hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).

Technologie <i>Technology</i>	PO-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 200°C <i>Viscosity in mPas at 200°C</i>	ca. 7.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

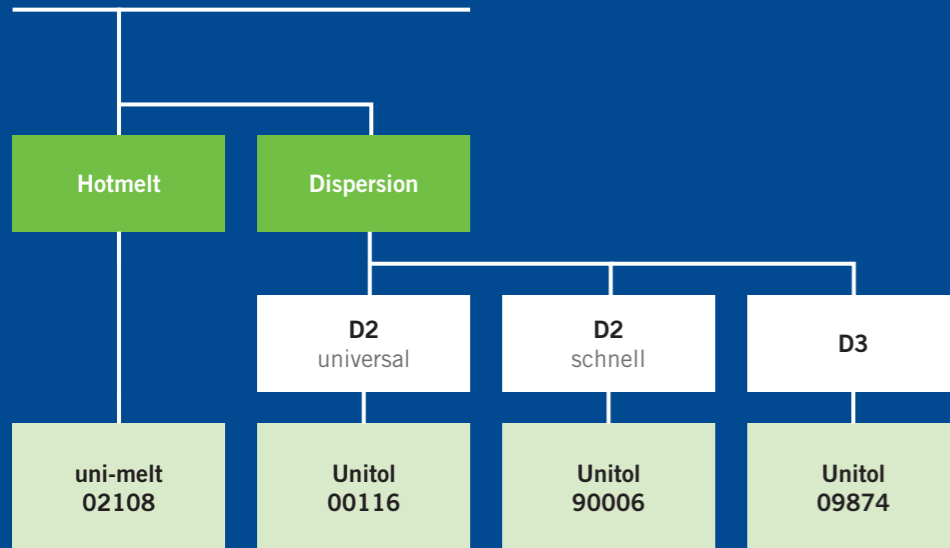
uni-melt PUR 41362

Ungefüllter, reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Ummantelung von Holzprofilen mit Dekorfolien und Furnieren. Schnelles Abbindeverhalten, hohe Anfangshaftung.

Unfilled, reactive one-part adhesive for wrapping of wood profiles with design foils and veneers. Short setting time, high initial bonding strength.

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	ca. 18.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*   

Montage Construction



Unsere Montage-Klebstoffe können für sämtliche Schreinerarbeiten, wie z.B. Treppen, Fenster oder Holzdübelverleimungen verwendet werden.

Our construction adhesives can be used for many carpenter works, such as stairs and windows or gluing of wooden dowels.

* Zeichenerklärung auf S.46
* Legend on page 46

uni-melt 02108

Montageschmelzkleber, u.a. geeignet für Gehrungs- & Korpusverleimungen auf EVA-Basis.

Construction hotmelt, suitable for mitre joints and body joints based on EVA.

Technologie Technology	EVA-Hotmelt
Anwendung Application	Montage Construction
Viskosität in mPas bei 170°C Viscosity in mPas at 170°C	ca. 2.800
Verpackung Packaging unit	25 kg 500 kg

Unitol 00116

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten und höchste Bindefestigkeiten. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung. Lange offene Zeit.

High-quality dispersion of stress group D2 for short setting time and highest bonding strength. Use in fast production processes of craft and industrial production. Long open time.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 9.600
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 52
Verpackung Packaging unit	12,5 kg 30 kg 650 kg 1000 kg

Unitol 90006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für das Verleimen von Schichtpressstoffplatten, wenn das Beschichten im Schnellpressverfahren oder in der Kurztaktpresse erfolgen soll. Auch für Korpus- und Montageverleimung oder Beschichtung mit Dekorfolien geeignet.

High-quality dispersion adhesive of the stress group D2 for gluing laminated boards, if the coating is to be carried out in the high-speed press process or in the short-cycle press. Also suitable for carcass and assembly gluing or coating with decorative foils.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage, Flächenverleimung Construction, flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 10.500
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 58
Verpackung Packaging unit	12,5 kg 30 kg 650 kg 1000 kg

Unitol 09874

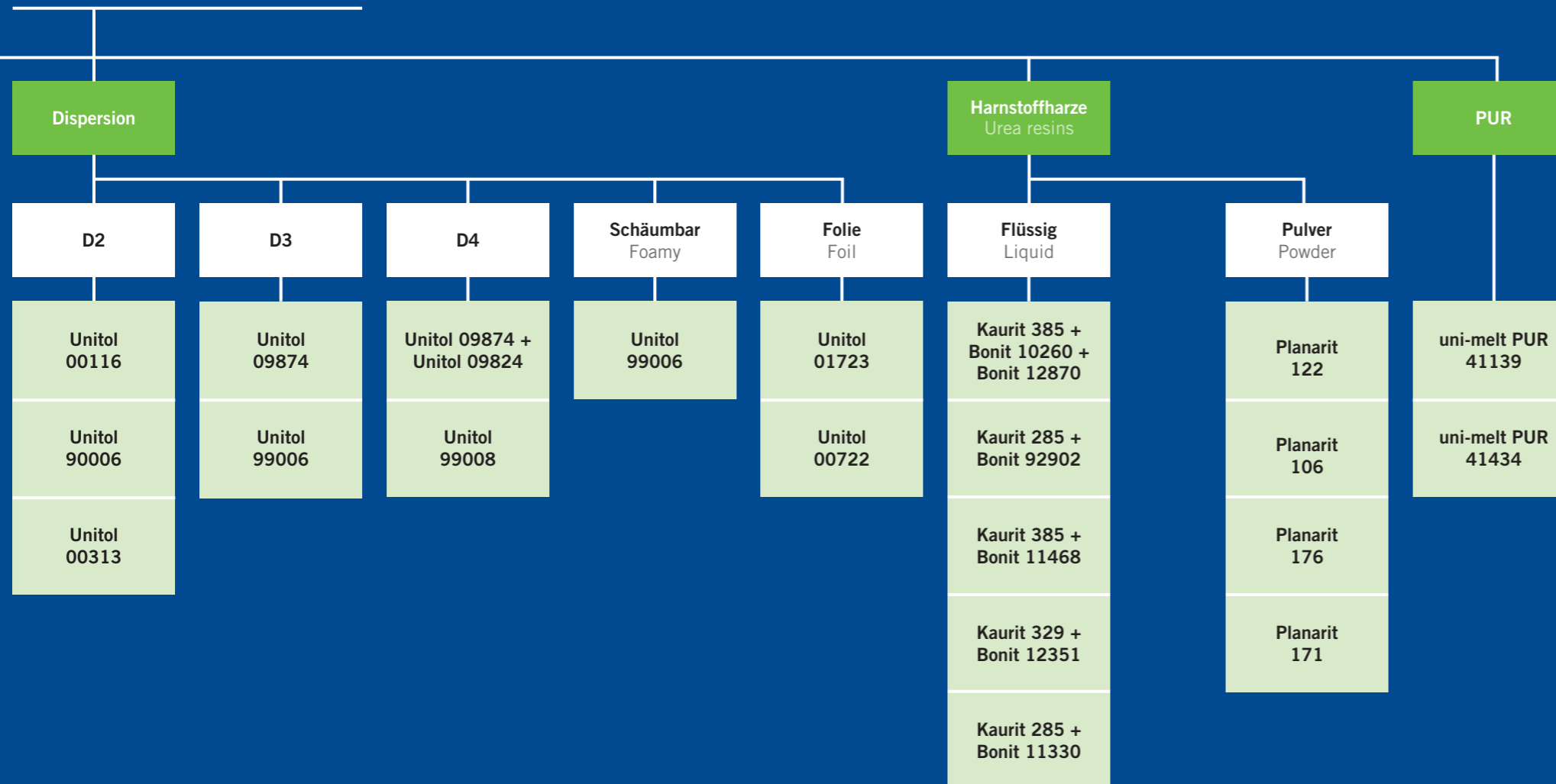
Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeiten. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.

High-quality dispersion for highest bonding strength. Complies with stress group D3 when no hardeners are applied. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage Construction
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 12.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 50
Verpackung Packaging unit	12,5 kg 30 kg 30 kg 650 kg 1100 kg

Flächenverleimung

Flat lamination



Unser umfangreiches Klebstoff-Sortiment für die Flächenverleimung wird durch Kaurit® und Kauramin® Leime der BASF ergänzt.


Our extensive range of adhesives for flat lamination is complemented by Kaurit® and Kauramin® glues of BASF.



Unitol 00116

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten und höchste Bindefestigkeiten. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung. Lange offene Zeit.


High-quality dispersion of stress group D2 for short setting time and highest bonding strength. Use in fast production process and in craft and industrial production. Long open time.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 9.600
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 52
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeiten. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeit- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.


High-quality dispersion for highest bonding strength. Complies with stress group D3 when no hardeners are applied. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage, Flächenverleimung Construction, flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 12.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 50
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 90006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für das Verleimen von Schichtpressstoffplatten, wenn das Beschichten im Schnellpressverfahren oder in der Kurztaktpresse erfolgen soll. Auch für Korpus- und Montageverleimung oder Beschichtung mit Dekorfolien geeignet.


High-quality dispersion adhesive of the stress group D2 for gluing laminated boards, if the coating is to be carried out in the high-speed press process or in the short-cycle press. Also suitable for carcass and assembly gluing or coating with decorative foils.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage, Flächenverleimung Construction, at lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 10.500
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 58
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 99006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 für Montage und Flächenverleimung. Besonders gutes Preis-/ Leistungsverhältnis.


High-quality dispersion of stress group D3 for construction and flat lamination. Very good price / performance ratio.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage, Flächenverleimung Construction, flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 11.500
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 45
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 00313

Hochwertiger gefüllter Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten, mit füllende Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung.


High-quality filled dispersion of stress group D2 for short setting time, with filling properties and high resistance to resistance to glue penetration. Use in fast production process and in craft and industrial production.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 12.600
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 56
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 09824

Hochwertiger Vernetzer zur Erhöhung der Wasserfestigkeit und des Haftvermögens.


High quality hardener additive to increase water resistance and adhesion.

Technologie <i>Technology</i>	Vernetzer <i>Hardener additive</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	-/-
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Unitol 01723

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für Ummantelungsanlagen und / oder Rollenkaschieranlagen zum Beschichten von Span-, Sperrholz- und Faserplatten mit PVC- oder PO-Folien (mit Haftvermittler). Zähelastische Verklebung, gute Festigkeiten über großen Temperaturbereich.


High-quality dispersions for wrapping and / or roll laminating machines to laminate chipboards, plywood panels and fibreboards with PVC or PO foils (with bonding agent). Viscoplastic bonding, good strength over a wide temperature range.

Technologie <i>Technology</i>	Co-Polymer-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Folien <i>Foils</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 6.700
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	ca. 74
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Unitol 00722

Hochwertiger Dispersionsleim für Ummantelungsanlagen und / oder Rollenkaschieranlagen zum Beschichten von Span-, Sperrholz- und Faserplatten mit PVC- oder PO-Folien (mit Haftvermittler). Zähelastische Verklebung, gute Festigkeiten über großen Temperaturbereich.

High-quality dispersion for wrapping machines and / or roll laminating machines to laminate chipboards, plywood panels and fibreboards with PVC or PO foils (with bonding agent). Viscoplastic bonding, good strength over a wide temperature range.

Technologie <i>Technology</i>	Co-Polymer-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Folien <i>Foils</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 8.500
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	ca. 71
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Kaurit 385 + Bonit 10260 + Bonit 12870

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.


Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 10260: Mehl-Gemisch, Pulver

Bonit 10260: Dry mixture, powder

Bonit 12870: Härter, flüssig

Bonit 12870: Hardener, liquid

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

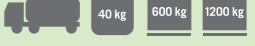
Kaurit 329 + Bonit 12351

Kaurit 329: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Sperrholz- und Möbelindustrie zur Furnierung, Kaschierung und Massivholzerleimung.

Kaurit 329: Liquid Kaurit glue, used in plywood and furniture industry for veneers, lamination and solid wood bondings.

Bonit 12351: Vorstrichhärter, flüssig

Bonit 12351: Pre-coating hardener, liquid

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Kaschierung
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 2.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

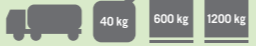
Kaurit 285 + Bonit 92902

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 92902: Pastöser Härter, flüssig

Bonit 92902: Pasty hardener, liquid

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

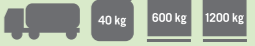
Kaurit 285 + Bonit 11330

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 11330: Härter-Mehl-Gemisch, Pulver

Bonit 12870: hardener dry mixture, powder

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 


Kaurit 385 + Bonit 11468

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 11468: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)


Bonit 11468: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 122

Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.


Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 106

Selbsthärtender Leim für die Furnierfugenverleimung.


Self-curing glue for veneer joint bondings.

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Furnierfugenzusammensetzung <i>Veneer joint bonding</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

uni-melt PUR 41139

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Lange offene Zeit, gute Haftung auf einer Vielzahl an Substraten.


Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. Long open time, good adhesion on a multitude of substrates.

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	ca. 8.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 176

Selbsthärtender Leim für die Furnierfugenverleimung.


Self-curing glue for veneer joint bondings.

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Furnierfugenzusammensetzung <i>Veneer joint bonding</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

uni-melt PUR 41434

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Hohe Anfangsfestigkeit.


Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. High initial bonding strength.

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	ca. 16.500
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

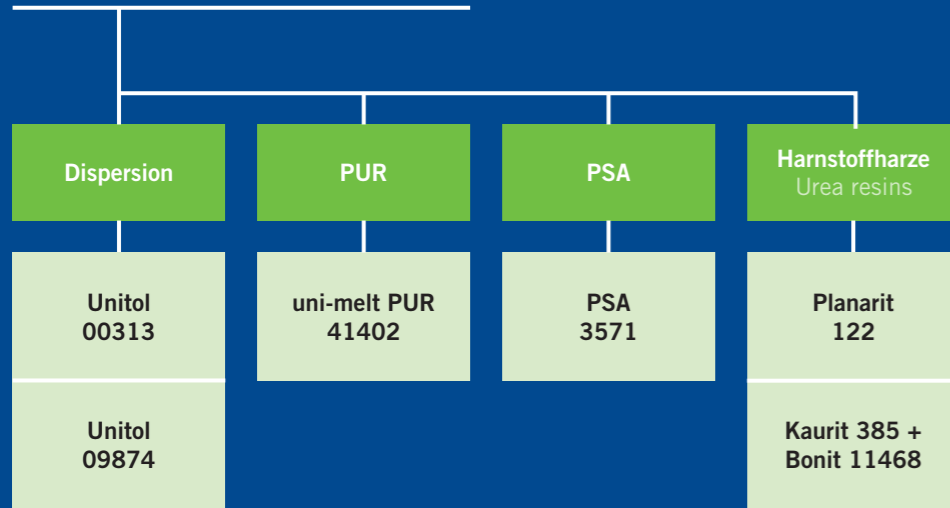
Planarit 171

Selbsthärtender Leim für die Flächenverleimung.

Self-curing glue for flat lamination

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Parkett Parquet



Ob Schalldämmung oder Wasserbeständigkeit, für jede Anforderung finden Sie in unserem Sortiment den passenden Klebstoff zur Parketherstellung, egal ob es sich um industrielle oder handwerkliche Fertigungsabläufe handelt.


Whether your requirements are acoustic insulation or water resistance, you will find the adequate adhesive for parquet flooring in our product range. Not matter if it is about craft or industrial production.



Unitol 00313

Hochwertiger gefüllter Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten, mit füllenden Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung.


High-quality filled dispersion of stress group D2 for short setting time, with filling properties and high resistance to resistance to glue penetration. Use in fast production process and in craft and industrial production.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 12.600
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 56
Verpackung Packaging unit	* 

PSA 3571

Hochwertiger Haftschnelzklebstoff auf Basis eines thermoplastischen Kautschuks. Geeignet für Schalldämmung bei Parkett und Laminat. Hohe Klebrigkeit bei gleichzeitig sehr guter Kohäsion. Darüber hinaus ist PSA 3571 für Klebeverschlüsse bei Verpackungen geeignet.


High-quality hotmelt pressure sensitive adhesive based on thermoplastic rubber. Suitable for acoustic insulation for parquet and laminate. High adhesiveness and very good cohesion. Furthermore PSA 3571 is suitable for adhesive sealings on packaging.

Technologie Technology	PSA-Hotmelt
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 170°C Viscosity in mPas at 170°C	ca. 6.300
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeiten. Ohne Zugabe von Härter D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.


High-quality dispersion for highest bonding strength. Stress group D3 without addition of hardener. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 12.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 50
Verpackung Packaging unit	* 

Planarit 122

Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.


Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.

Technologie Technology	UF-Leim Pulver UF glue powder
Anwendung Application	Parkett Parquet
Verpackung Packaging unit	* 

uni-melt PUR 41402

Reaktiver Einkomponentenklebstoff zur Herstellung von Holzverklebungen, insbesondere für Parketherstellung.

Reactive one-part adhesive for wooden adhesions, especially for parquet production.

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	ca. 8.500
Verpackung Packaging unit	* 


Kaurit 385 + Bonit 11468

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

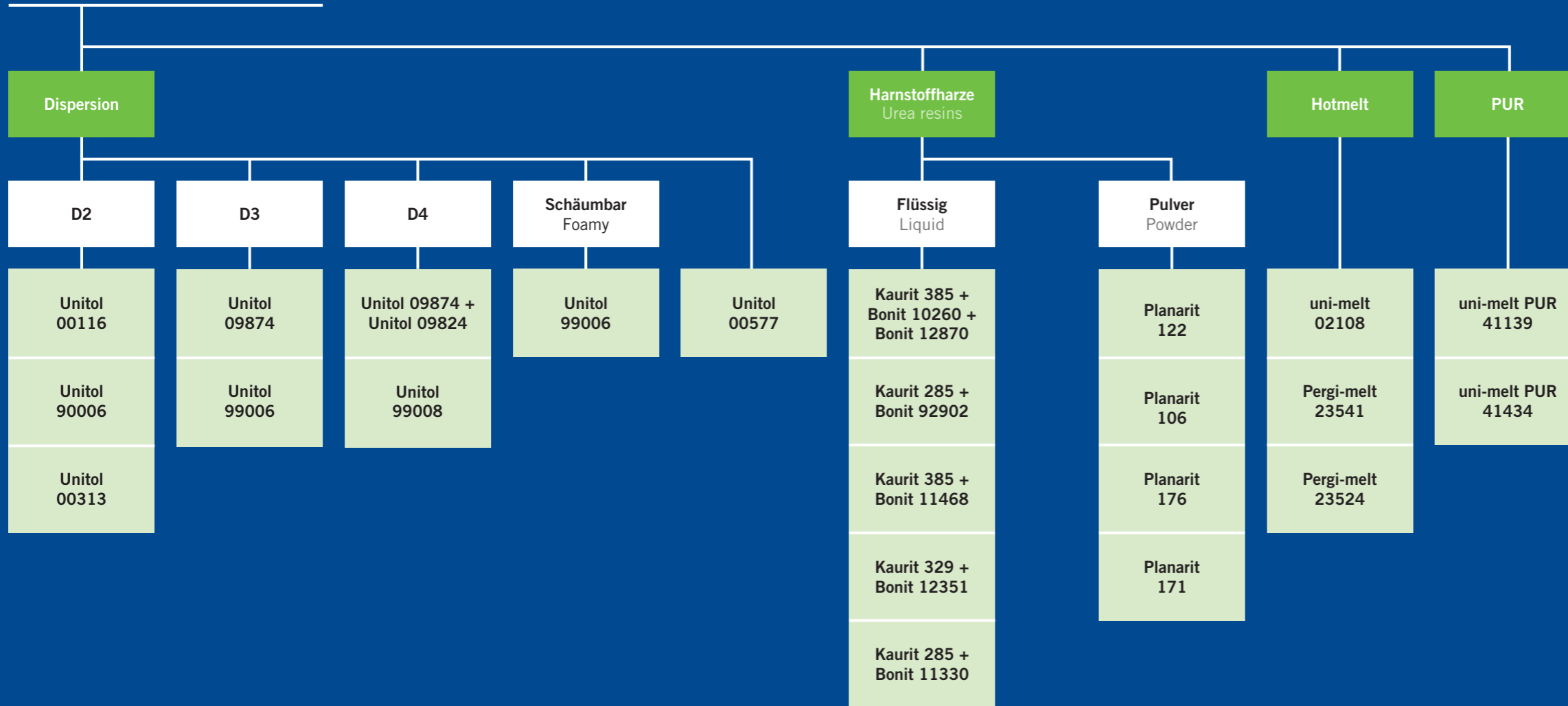
Bonit 11468: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)

Bonit 11468: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)

Technologie Technology	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator UF glue liquid + Kaurit modifier
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	700
Verpackung Packaging unit	* 

Türen

Doors



Unsere umfangreiche Auswahl an Klebstoffen für die Türenherstellung entspricht den vielfältigen Anforderungen in Belastbarkeit, Technik und Design, die an zeitgemäße Elemente der Innenausstattung gestellt werden.


Our extensive assortment of adhesives for door production correlates with the versatile requirements in capacity, technique and design, that are made on contemporary elements of interior design.



Unitol 00116

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten und höchste Bindefestigkeiten. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung. Lange offene Zeit.


High-quality dispersion of stress group D2 for short setting time and highest bonding strength. Use in fast production process and in craft and industrial production. Long open time.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 9.600
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 52
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeiten. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.


High-quality dispersion for highest bonding strength. Stress group D3 without addition of hardener. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 12.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 50
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 90006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für das Verleimen von Schichtpressstoffplatten, wenn das Beschichten im Schnellpressverfahren oder in der Kurztaktpresse erfolgen soll. Auch für Korpus- und Montageverleimung oder Beschichtung mit Dekorfolien geeignet.


High-quality dispersion adhesive of the stress group D2 for gluing laminated boards, if the coating is to be carried out in the high-speed press process or in the short-cycle press. Also suitable for carcass and assembly gluing or coating with decorative foils.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 10.500
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 58
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 99006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 für Montage und Flächenverleimung. Besonders gutes Preis-/Leistungsverhältnis.


High-quality dispersion of stress group D3 for construction and at lamination. Very good price / performance ratio.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 11.500
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 45
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 00313

Hochwertiger gefüllter Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten, mit füllenden Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung.


High-quality filled dispersion of stress group D2 for short setting time, with filling properties and high resistance to resistance to glue penetration. Use in fast production process and in craft and industrial production.

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 12.600
Feststoffgehalt in % Solids content in %	ca. 56
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 09824

Hochwertiger Vernetzer zur Erhöhung der Wasserfestigkeit und des Haftvermögens.


High quality hardener additive to increase water resistance and adhesion.

Technologie Technology	Vernetzer Hardener additive
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	-/-
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 00577

Hochwertiger, speziell modifizierter Dispersionsklebstoff mit geringer Haftung an Metallen. Besondere Eignung für den Düsen- und Sprühdüsenauftrag mit Hochdruckpumpe. Einsatz in Gehrungsfaltanlagen und in Dübeleintreibautomaten mit Hochdruckpumpe.

High-quality, especially modified dispersion with low adhesion on metals. Special suitability for nozzle and spray application with high-pressure pump. Use in mitre folding systems and dowel insertion machines with high-pressure pump.

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 4.500
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	53
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Kaurit 385 + Bonit 10260 + Bonit 12870

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

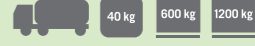
Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 10260: Mehl-Gemisch, Pulver

Bonit 10260: Dry mixture, powder

Bonit 12870: Härter, flüssig

Bonit 12870: Hardener, liquid

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

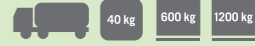
Kaurit 285 + Bonit 92902

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 92902: Pastöser Härter, flüssig

Bonit 92902: Pasty hardener, liquid

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 


Kaurit 385 + Bonit 11468

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 11468: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)

Bonit 11468: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 


Kaurit 329 + Bonit 12351

Kaurit 329: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Sperrholz- und Möbelindustrie zur Furnierung, Kaschierung und Massivholzverleimung.

Kaurit 329: Liquid Kaurit glue, used in plywood and furniture industry for veneers, lamination and solid wood bondings.

Bonit 12351: Vorstrichhärter, flüssig


Bonit 12351: Pre-coating hardener, liquid

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Kaschierung <i>Lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 2.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 106

Selbsthärtender Leim für die Furnierfugenverleimung.

Self-curing glue for veneer joint bondings.

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Furnierfugenzusammensetzung <i>Veneer joint bonding</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

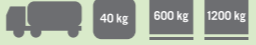
Kaurit 285 + Bonit 11330

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 11330: Härter, flüssig


Bonit 11330: Hardener, liquid

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 176

Selbsthärtender Leim für die Furnierfugenverleimung.


Self-curing glue for veneer joint bondings.

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Furnierfugenzusammensetzung <i>Veneer joint bonding</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 122

Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.


Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 171

Selbsthärtender Leim für die Flächenverleimung.


Self-curing glue for flat lamination

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

uni-melt 02108

Montageschmelzkleber, u.a. geeignet für Gehrungs- & Korpusverleimungen auf EVA-Basis.


Construction hotmelt, suitable for mitre joints and body joints based on EVA.

Technologie <i>Technology</i>	EVA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 170°C <i>Viscosity in mPas at 170°C</i>	ca. 2.800
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  25 kg 500 kg

uni-melt PUR 41139

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Lange offene Zeit, gute Haftung auf einer Vielzahl an Substraten.

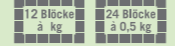
Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. Long open time, good adhesion on a multitude of substrates.

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	ca. 8.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  6 Kerzen à 2 kg 20 kg 200 kg

Pergi-melt 23541

Hochwertiger Haftschemelzkleber auf Basis synthetischer Kautschuke. Geeignet für die Herstellung von Türrahmen auf Wild-Maschinen und zum Aufkleben von Applikationen in Verbindung mit Dispersionsleim auf lackierten Oberflächenverleimungen.


High-quality hotmelt pressure sensitive adhesive based on synthetic rubber. Suitable for door frame production on Wild machines and affixing applications in combination with dispersion adhesive on varnished surface gluings.

Technologie <i>Technology</i>	PSA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 170°C <i>Viscosity in mPas at 170°C</i>	ca. 7.700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  12 Blöcke à 4 kg 24 Blöcke à 0,5 kg

uni-melt PUR 41434

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Hohe Anfangsfestigkeit.


Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. High initial bonding.

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	ca. 16.500
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  6 Kerzen à 2 kg 20 kg 200 kg

Pergi-melt 23524

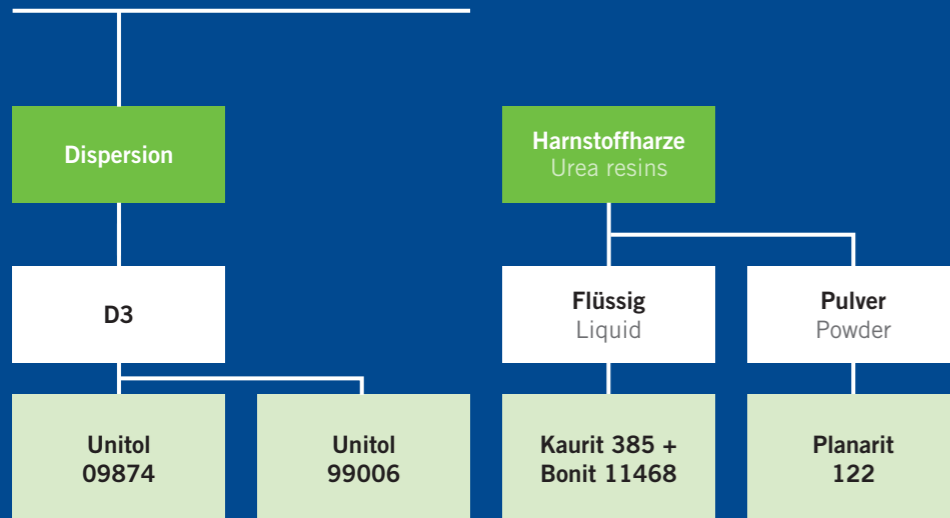
Hochwertiger Haftschemelzkleber auf Basis synthetischer Kautschuke. Geeignet für die Herstellung von Türrahmen auf Wild-Maschinen und Aufkleben von Applikationen in Verbindung mit Dispersionsleim auf lackierten Oberflächenverleimungen.

High-quality hotmelt pressure sensitive adhesive based on synthetic rubber. Suitable for door frame production on Wild machines and affixing applications in combination with dispersion adhesive on varnished surface gluings.

Technologie <i>Technology</i>	PSA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 170°C <i>Viscosity in mPas at 170°C</i>	ca. 3.700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  12 Blöcke à 4 kg 24 Blöcke à 0,5 kg

Holzwerkstoffe

Wooden composites



Für die Verbindung von Holzwerkstoffen wie Sperrholz, Schichtholz, Tischlerplatten oder Furnierverarbeitung empfehlen wir den Einsatz von Dispersionen der Anspruchsgruppe D3 oder Harnstoffharze in flüssiger Form oder als Pulver.


For the bonding of wooden composites such as plywood, laminated woods, wooden boards or veneer processing we recommend dispersion of stress group D3 or urea resins as liquid or powder.



Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeiten. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.


High-quality dispersion for highest bonding strength. Stress group D3 without addition of hardener. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 12.000
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	ca. 50
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Unitol 99006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 für Montage und Flächenverleimung. Besonders gutes Preis-/ Leistungsverhältnis.

High-quality dispersion of stress group D3 for construction and at lamination. Very good price / performance ratio.

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 11.500
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	ca. 45
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 


Kaurit 385 + Bonit 11468

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.

Bonit 11468: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)


Bonit 11468: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Planarit 122












Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.

Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Zeichenerklärung Verpackungseinheiten

Sings and symbols for packaging units

 = Big Bag 500 kg <i>Big Bag 500 kg</i>	 = Kanister 11 kg <i>Canister 11 kg</i>
 = Container 600 kg <i>Container 600 kg</i>	 = Kanister 30 kg <i>Canister 30 kg</i>
 = Container 650 kg <i>Container 650 kg</i>	 = Kanister 40 kg <i>Canister 40 kg</i>
 = Container 1000 kg <i>Container 1000 kg</i>	 = Karton mit 6 Kerzen à 2 kg <i>Carton with 6 candels à 2kg</i>
 = Container 1050 kg <i>Container 1050 kg</i>	 = Karton mit 12 Blöcken à 1 kg <i>Carton with 12 blocks à 1 kg</i>
 = Container 1100 kg <i>Container 1100 kg</i>	 = Karton mit 24 Blöcken à 0,5 kg <i>Carton with 24 blocks à 0,5 kg</i>
 = Container 1200 kg <i>Container 1200 kg</i>	 = Pappgebinde PUR 20 kg <i>Fibre drum 20 kg</i>
 = Eimer 12,5 kg <i>Bucket 12,5 kg</i>	 = Sack 25 kg <i>Sack 25 kg</i>
 = Eimer 30 kg <i>Bucket 30 kg</i>	 = Tankzug <i>Tank truck</i>
 = Fass 120 kg <i>Barrel 120 kg</i>	
 = Fass 200 kg <i>Barrel 200 kg</i>	

Die angegebenen Gebindegrößen entsprechen unseren aktuellen Standardprodukten.
Gerne liefern wir Ihnen auf Anfrage Ihr Produkt auch in anderen Gebindegrößen.

*The stated packaging units represent our current standard products.
On request we deliver your product also in another packaging unit.*



Planatol GmbH

Fabrikstr. 30-32
D-83101 Rohrdorf
www.planatol.de

t 0 8031.720-0
f 0 80 31.720-180
e info@planatol.de